



## Éliminateurs de vibrations

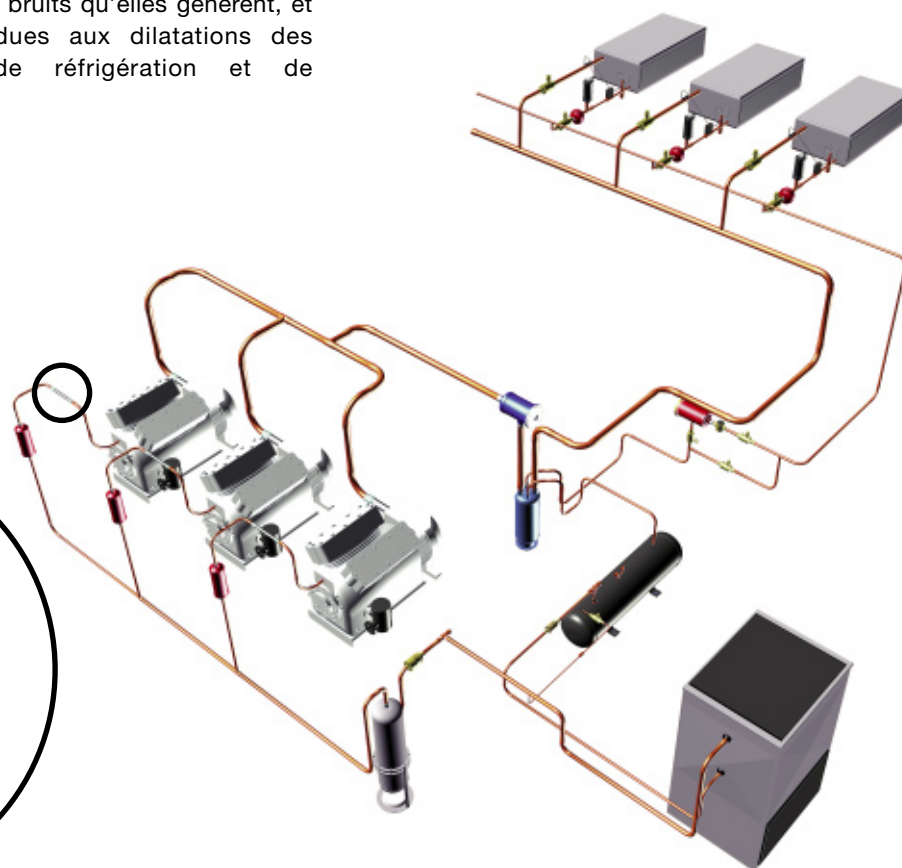
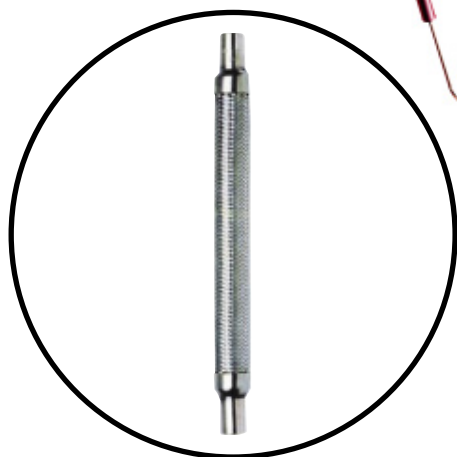
DTFR - 22.1-1-1-10

### → EVCYAC

01/10

#### ■ Applications

- Réduction des vibrations et des bruits qu'elles génèrent, et élimination des contraintes dues aux dilatations des tuyauteries d'installations de réfrigération et de conditionnement d'air.



#### ■ Caractéristiques fonctionnelles

- Produits compatibles avec les HFC, HCFC, CFC, ainsi qu'avec leurs huiles et additifs associés. Produits étudiés pour l'utilisation des fluides frigorigènes non dangereux du groupe 2 de la DESP 97/23/CE.
- Le classement des produits en catégories CE est effectué avec le tableau de la DESP 97/23/CE, correspondant à une sélection par le diamètre nominal.
- Tubes métalliques onduleux flexibles en acier inoxydable, constitués d'ondes parallèles à partir d'un tube soudé bord à bord et recouvert d'une tresse en fils d'acier inoxydable (se reporter au croquis n° 2 page 22.3).
- Raccords en acier nickelé.
- Les éliminateurs de vibrations sont nettoyés et déshydratés avant conditionnement individuel sous gaine plastique thermo-scellée.

#### ■ Avantages CARLY

- Spécialement conçus pour résister aux écarts importants de températures compris entre  $-40^{\circ}\text{C}$  et  $+120^{\circ}\text{C}$ .
- Principe de liaison des composants entre eux (flexible inox + bague d'étanchéité + tresse + raccord) par soudure TIG inox. Cette soudure élimine tout risque de détérioration de l'éliminateur de vibrations par apport de chaleur lors du raccordement aux tuyauteries de l'installation.
- Très grande résistance mécanique et à la corrosion.
- Longs raccords à braser ou à souder, pour faciliter le raccordement sur l'installation.
- Contrôle d'étanchéité unitaire à l'hélium.
- Raccords en acier inoxydable et longueurs spéciales sur demande.
- Produits certifiés GOST.



DTFR - 22.1-1-1-10

# Éliminateurs de vibrations

## → EVCYAC

01/10

### ■ Recommandations

\* Le montage des éliminateurs de vibrations doit être réalisé :

- sur une partie droite de tuyauterie
- impérativement horizontal à l'aspiration du compresseur
- sans contrainte de torsion, d'élongation, ou de compression axiale
- de préférence à 90° par rapport à la source de vibrations.

\* Attention, lors de la mise sous pression, les éliminateurs de vibrations peuvent présenter un léger allongement (environ 2% de la longueur initiale) ; il est donc nécessaire d'en tenir compte dans le

montage.

\* Pour l'opération de brasage, nous préconisons l'utilisation d'un métal d'apport à forte teneur d'argent (55% par exemple) et l'emploi d'un gaz neutre à l'intérieur des éliminateurs de vibrations, afin de ne pas amorcer des phénomènes de corrosion interne.

\* Durant l'opération de brasage, veiller à ce que le flux décapant utilisé ne soit pas en contact avec le flexible et sa tresse.

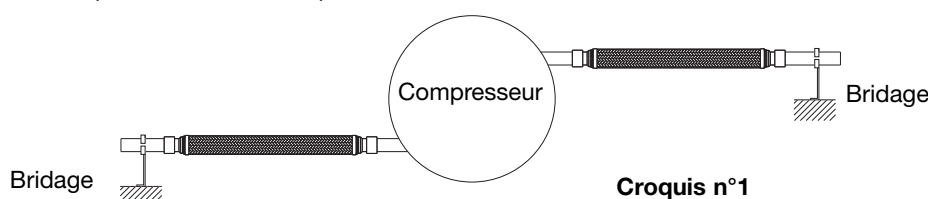
\* Le revêtement nickel des raccords possède une excellente tenue à la montée en température ; il est toutefois conseillé

de protéger les raccords après brasage avec un produit adapté, contre les risques de corrosion.

\* Prévoir un bridage des extrémités des éliminateurs de vibrations situées à l'opposé de la source de vibrations (se reporter au croquis n° 1).

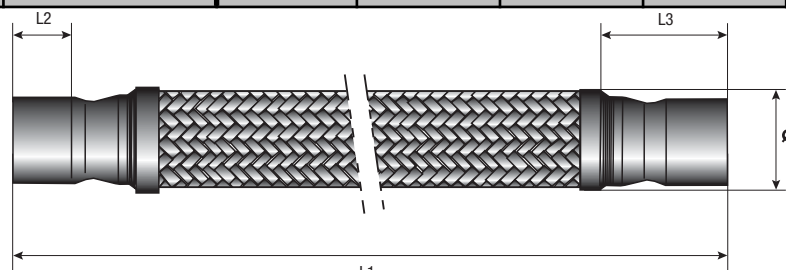
\* Ne pas isoler les éliminateurs de vibrations avec un manchon isolant thermique, afin d'éviter toute concentration d'eau risquant par son gel de le détériorer.

\* Précautions générales de montage : se reporter au chapitre 115.



### ■ Caractéristiques techniques

Références CARLY	Raccords A souder ODF pouce	Références CARLY	Raccords A souder ODF mm	Dimensions (mm)				Poids net (kg)
				Ø +/- 0.6	L1 +/- 6	L2 +/- 1	L3 +/- 1	
EVCYAC 2 S	1/4	EVCYAC 2 MMS	6,0	12,7	200,0	6,0	16,0	0,05
EVCYAC 3 S	3/8	EVCYAC 3 MMS	10,0	18,0	221,0	9,0	20,5	0,10
EVCYAC 4 S	1/2	EVCYAC 4 MMS	12,0	20,3	242,0	11,0	23,5	0,10
EVCYAC 5 S	5/8	EVCYAC 5 MMS	15,0	26,3	288,0	14,0	29,0	0,20
EVCYAC 6 S	3/4	EVCYAC 6 MMS	18,0	30,9	318,0	15,5	33,0	0,25
EVCYAC 7 S	7/8	EVCYAC 7 MMS	22,0	30,0	318,0	18,0	42,0	0,30
EVCYAC 9 S	1 1/8	EVCYAC 9 MMS	28,0	38,2	360,0	20,0	50,5	0,45
EVCYAC 11 S/MMS	1 3/8	EVCYAC 11 S/MMS	35,0	46,2	406,0	30,0	55,5	0,75
EVCYAC 13 S	1 5/8	EVCYAC 13 MMS	42,0	58,2	472,0	30,0	68,0	1,35
EVCYAC 17 S/MMS	2 1/8	EVCYAC 17 S/MMS	54,0	71,0	560,0	40,0	88,0	2,40
EVCYAC 21 S	2 5/8	EVCYAC 21 MMS	67,0	87,7	670,0	50,0	105,0	3,90
EVCYAC 25 S	3 1/8	EVCYAC 25 MMS	80,0	108,0	760,0	55,0	124,0	5,70
EVCYAC 29 S	3 5/8	EVCYAC 29 MMS	88,9	134,6	895,0	55,0	142,0	7,95
EVCYAC 33 S	4 1/8	EVCYAC 33 MMS	108,0	134,6	930,0	60,0	160,0	8,85





# Éliminateurs de vibrations

## → EVCYAC

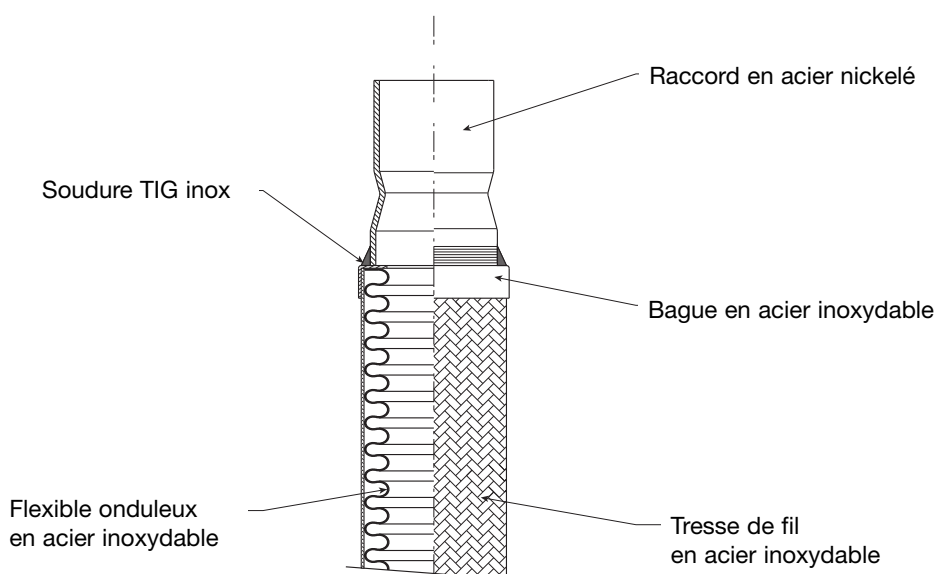
01/10

### ■ Caractéristiques techniques

Références CARLY	Diamètre Nominal	Références CARLY	Diamètre Nominal	Pression de Service maximale	Pression de Service (1)	Température de Service maximale	Température de Service minimale	Température de Service (1)	Catégorie CE(2)
	DN (pouce)		DN (mm)	PS (bar)	PS BT (bar)	TS maxi (°C)	TS mini (°C)	TS BT (°C)	
<b>EVCYAC 2 S</b>	1/4	<b>EVCYAC 2 MMS</b>	6,0	42	10	120	-40	-20	Art3§3
<b>EVCYAC 3 S</b>	3/8	<b>EVCYAC 3 MMS</b>	10,0	42	10	120	-40	-20	Art3§3
<b>EVCYAC 4 S</b>	1/2	<b>EVCYAC 4 MMS</b>	12,0	42	10	120	-40	-20	Art3§3
<b>EVCYAC 5 S</b>	5/8	<b>EVCYAC 5 MMS</b>	15,0	42	10	120	-40	-20	Art3§3
<b>EVCYAC 6 S</b>	3/4	<b>EVCYAC 6 MMS</b>	18,0	42	10	100	-40	-20	Art3§3
<b>EVCYAC 7 S</b>	7/8	<b>EVCYAC 7 MMS</b>	22,0	42	10	100	-40	-20	Art3§3
<b>EVCYAC 9 S</b>	1 1/8	<b>EVCYAC 9 MMS</b>	28,0	42	10	100	-40	-20	Art3§3
<b>EVCYAC 11 S/MMS</b>	1 3/8	<b>EVCYAC 11 S/MMS</b>	35,0	35	10	120	-40	-20	I
<b>EVCYAC 13 S</b>	1 5/8	<b>EVCYAC 13 MMS</b>	42,0	35	10	120	-40	-20	I
<b>EVCYAC 17 S/MMS</b>	2 1/8	<b>EVCYAC 17 S/MMS</b>	54,0	34	10	120	-40	-20	I
<b>EVCYAC 21 S</b>	2 5/8	<b>EVCYAC 21 MMS</b>	67,0	25	10	120	-40	-20	I
<b>EVCYAC 25 S</b>	3 1/8	<b>EVCYAC 25 MMS</b>	80,0	20	10	120	-40	-20	I
<b>EVCYAC 29 S</b>	3 5/8	<b>EVCYAC 29 MMS</b>	88,9	20	10	120	-40	-20	I
<b>EVCYAC 33 S</b>	4 1/8	<b>EVCYAC 33 MMS</b>	108,0	20	10	120	-40	-20	I

(1) La pression de service est limitée à la valeur PS BT lorsque la température de service est inférieure ou égale à la valeur TS BT.

(2) Classement par le diamètre, selon DESP 97/23/CE (se reporter au chapitre 0 page 7).



Croquis n°2



# Éliminateurs de vibrations

## → EVCYAC

01/10

### ■ Poids et conditionnements

Références CARLY	Masse unitaire (kg)		Nombre de pièces par conditionnement	
	avec emballage	sans emballage	standard	OEM'S
<b>EVCYAC 2 S et MMS</b>	0,05	0,05	1	/
<b>EVCYAC 3 S &amp; MMS</b>	0,10	0,10	1	/
<b>EVCYAC 4 S et MMS</b>	0,10	0,10	1	/
<b>EVCYAC 5 S &amp; MMS</b>	0,20	0,20	1	/
<b>EVCYAC 6 S et MMS</b>	0,25	0,25	1	/
<b>EVCYAC 7 S &amp; MMS</b>	0,25	0,30	1	/
<b>EVCYAC 9 S et MMS</b>	0,45	0,45	1	/

Références CARLY	Masse unitaire (kg)		Nombre de pièces par conditionnement	
	avec emballage	sans emballage	standard	OEM'S
<b>EVCYAC 11 S/MMS</b>	0,75	0,75	1	/
<b>EVCYAC 13 S et MMS</b>	1,36	1,35	1	/
<b>EVCYAC 17 S/MMS</b>	2,41	2,40	1	/
<b>EVCYAC 21 S et MMS</b>	3,91	3,90	1	/
<b>EVCYAC 25 S &amp; MMS</b>	5,71	5,70	1	/
<b>EVCYAC 29 S et MMS</b>	7,95	7,95	1	/
<b>EVCYAC 33 S &amp; MMS</b>	8,86	8,85	1	/