



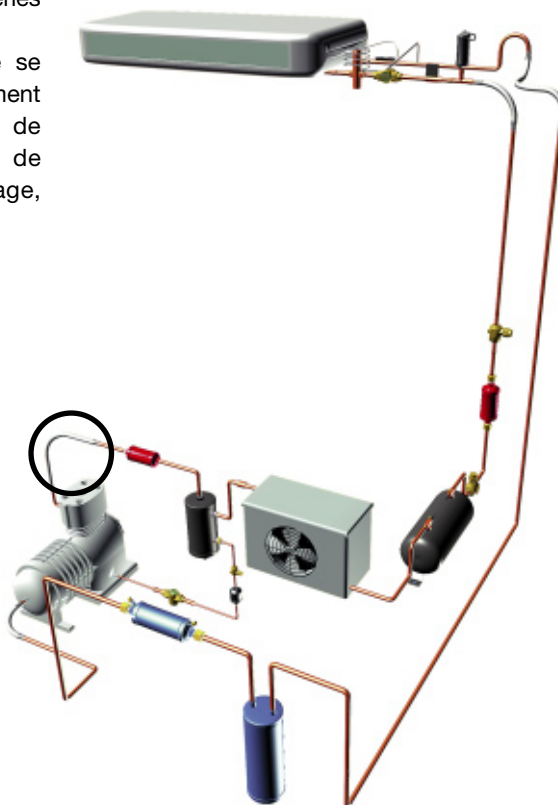
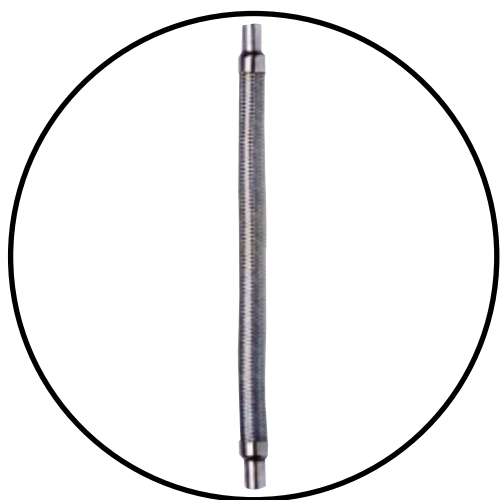
Éliminateurs de vibrations

→ EVCYDEAC (double effet)

01/10

■ Applications

- Réduction des vibrations et des bruits qu'elles génèrent et élimination des contraintes dues aux dilatations des tuyauteries d'installations de réfrigération et de conditionnement d'air.
- Les vibrations générées par un compresseur frigorifique se propagent dans plusieurs directions; aussi il est habituellement recommandé de mettre en œuvre deux éliminateurs de vibrations placés à 90° ; l'utilisation des éliminateurs de vibrations double effet EVCYDEAC remplace ce montage, car il est possible de les cintrer à 90°.



■ Caractéristiques fonctionnelles

- Produits compatibles avec les HFC, HCFC, CFC, ainsi qu'avec leurs huiles et additifs associés. Produits étudiés pour l'utilisation des fluides frigorigènes non dangereux du groupe 2 de la DESP 97/23/CE.
- Le classement des produits en catégories CE est effectué avec le tableau de la DESP 97/23/CE, correspondant à une sélection par le diamètre nominal.
- Tubes métalliques onduleux flexibles en acier inoxydable, constitués d'ondes parallèles rapprochées à partir d'un tube soudé bord à bord et recouvert d'une tresse en fils d'acier inoxydable (se reporter au croquis n° 2 page 22.6).
- Construction adaptée à une position d'utilisation droite ou cintrée, avec un rayon minimal de courbure imposé (se reporter au tableau des caractéristiques techniques page 22.5).
- Raccords en acier nickelé.
- Les éliminateurs de vibrations sont nettoyés et déshydratés avant conditionnement individuel sous gaine plastique thermoscellée.

■ Avantages CARLY

- Spécialement conçus pour résister aux écarts importants de températures compris entre -40°C et +120°C
- Principe de liaison des composants entre eux (flexible inox + bague d'étanchéité + tresse + raccord) par soudure TIG inox. Cette soudure élimine tout risque de détérioration de l'éliminateur de vibrations par apport de chaleur lors du raccordement aux tuyauteries de l'installation.
- Réduction des coûts d'installation et des encombrements, comparé à l'utilisation de deux éliminateurs de vibrations disposés à 90°.
- Très grande résistance mécanique et à la corrosion.
- Longs raccords à braser ou à souder, pour faciliter le raccordement sur l'installation.
- Contrôle d'étanchéité unitaire à l'hélium.
- Raccords en acier inoxydable et longueurs spéciales sur demande.
- Produits certifiés GOST.



Éliminateurs de vibrations

→ EVCYDEAC (double effet)

01/10

■ Recommandations

* Le montage des éliminateurs de vibrations doit être réalisé :

- sur une partie droite de tuyauterie
- impérativement horizontal à l'aspiration du compresseur
- sans contrainte de torsion, d'élongation, ou de compression axiale
- sans surflexion, ou élongation de la courbure du flexible
- de préférence à 90° par rapport à la source de vibrations, si montage droit.

* Attention, lors de la mise sous pression, les éliminateurs de vibrations peuvent présenter un léger allongement (environ 2% de la longueur initiale) ; il est donc nécessaire d'en tenir compte dans le montage.

* Respecter les rayons minimaux de courbure indiqués dans le tableau des caractéristiques techniques et les configurations du croquis

n°3 page 22.6.

* Pour l'opération de brasage, nous préconisons l'utilisation d'un métal d'apport à forte teneur d'argent (55% par exemple) et l'emploi d'un gaz neutre à l'intérieur des éliminateurs de vibrations, afin de ne pas amorcer des phénomènes de corrosion interne.

* Durant l'opération de brasage, veiller à ce que le flux décapant utilisé ne soit pas en contact avec le flexible et sa tresse.

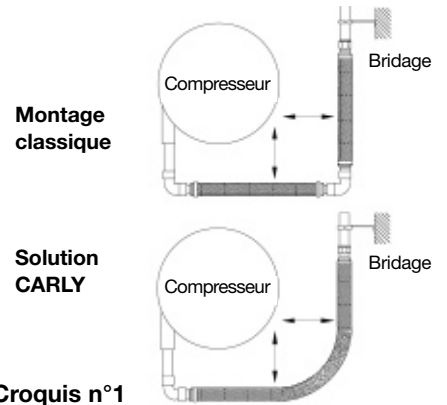
* Le revêtement nickel des raccords possède une excellente tenue à la montée en température ; il est toutefois conseillé de les protéger après brasage avec un produit adapté, contre les risques de corrosion.

* Prévoir un bridage des extrémités des éliminateurs de vibrations situés à l'opposé de la source de vibrations (voir croquis n° 1).

* Ne pas isoler les éliminateurs de vibrations

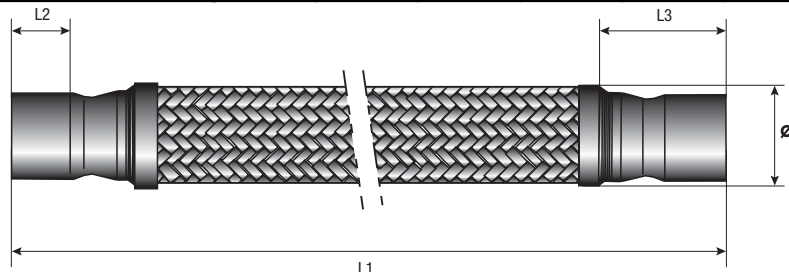
avec un manchon isolant thermique, afin d'éviter toute concentration d'eau risquant par son gel de le détériorer.

* Précautions générales de montage : se reporter au chapitre 115.



■ Caractéristiques techniques

Références CARLY	Raccords A souder ODF pouce	Références CARLY	Raccords A souder ODF mm	Dimensions (mm)				Rayon minimal de courbure (mm)		Poids net (kg)
				Ø +/- 0.5	L1 +/- 6	L2 +/- 1	L3 +/- 1	Statique	Dynamique	
EVCYDEAC 2 S	1/4	EVCYDEAC 2 MMS	6,0	12,7	270	6	16,0	20	105	0,05
EVCYDEAC 3 S	3/8	EVCYDEAC 3 MMS	10,0	19,0	340	9	20,5	18	100	0,10
EVCYDEAC 4 S	1/2	EVCYDEAC 4 MMS	12,0	22,0	360	11	23,5	20	140	0,10
EVCYDEAC 5 S	5/8	EVCYDEAC 5 MMS	15,0	26,3	420	14	29,0	25	190	0,20
EVCYDEAC 6 S	3/4	EVCYDEAC 6 MMS	18,0	31,9	462	15	33,0	30	230	0,25
EVCYDEAC 7 S	7/8	EVCYDEAC 7 MMS	22,0	31,9	480	18	42,0	30	230	0,30
EVCYDEAC 9 S	1 1/8	EVCYDEAC 9 MMS	28,0	38,2	530	20	50,5	40	250	0,45
EVCYDEAC 11 S/MMS	1 3/8	EVCYDEAC 11 S/MMS	35,0	47,0	630	30	55,5	50	290	0,75
EVCYDEAC 13 S	1 5/8	EVCYDEAC 13 MMS	42,0	58,2	750	30	68,0	60	320	1,35
EVCYDEAC 17 S/MMS	2 1/8	EVCYDEAC 17 S/MMS	54,0	71,0	880	40	88,0	70	360	2,40
EVCYDEAC 21 S	2 5/8	EVCYDEAC 21 MMS	67,0	87,7	1060	50	105,0	80	420	3,90
EVCYDEAC 25 S	3 1/8	EVCYDEAC 25 MMS	80,0	105,7	1210	55	124,0	100	480	5,70
EVCYDEAC 29 S	3 5/8	EVCYDEAC 29 MMS	88,9	134,6	1560	55	142,0	120	580	7,95
EVCYDEAC 33 S	4 1/8	EVCYDEAC 33 MMS	108,0	134,6	1610	60	160,0	120	580	8,85





Éliminateurs de vibrations

→ EVCYDEAC (double effet)

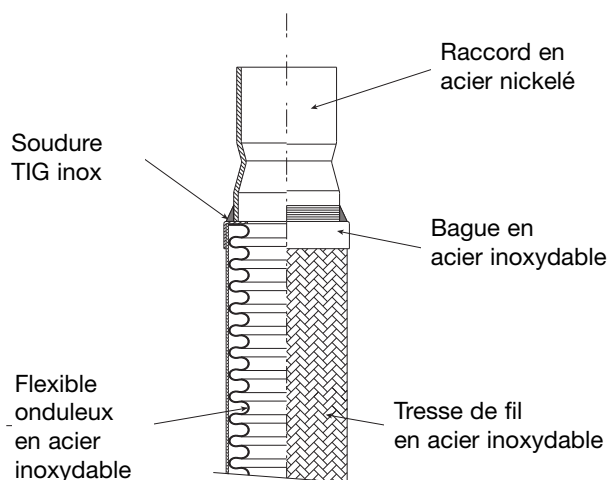
01/10

■ Caractéristiques techniques

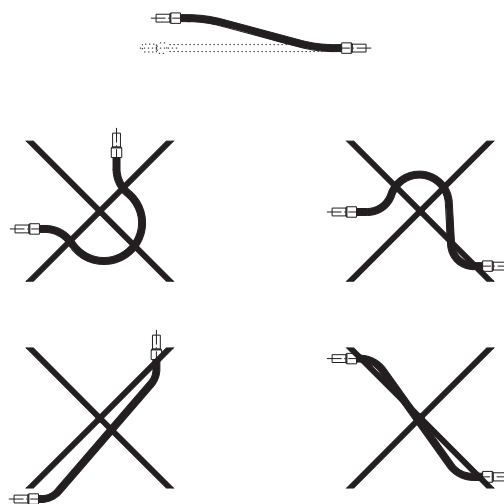
Références CARLY	Diamètre Nominal	Références CARLY	Diamètre Nominal	Pression de Service maximale	Pression de Service (1)	Température de Service maximale	Température de Service minimale	Température de Service (1)	Catégorie CE(2)
	DN (pouce)		DN (mm)	PS (bar)	PS BT (bar)	TS maxi (°C)	TS mini (°C)	TS BT (°C)	
EVCYDEAC 2 S	1/4	EVCYDEAC 2 MMS	6,0	42	10	120	-40	-20	Art3§3
EVCYDEAC 3 S	3/8	EVCYDEAC 3 MMS	10,0	42	10	120	-40	-20	Art3§3
EVCYDEAC 4 S	1/2	EVCYDEAC 4 MMS	12,0	42	10	120	-40	-20	Art3§3
EVCYDEAC 5 S	5/8	EVCYDEAC 5 MMS	15,0	42	10	120	-40	-20	Art3§3
EVCYDEAC 6 S	3/4	EVCYDEAC 6 MMS	18,0	42	10	100	-40	-20	Art3§3
EVCYDEAC 7 S	7/8	EVCYDEAC 7 MMS	22,0	42	10	100	-40	-20	Art3§3
EVCYDEAC 9 S	1 1/8	EVCYDEAC 9 MMS	28,0	42	10	100	-40	-20	Art3§3
EVCYDEAC 11 S/MMS	1 3/8	EVCYDEAC 11 S/MMS	35,0	35	10	120	-40	-20	I
EVCYDEAC 13 S	1 5/8	EVCYDEAC 13 MMS	42,0	35	10	120	-40	-20	I
EVCYDEAC 17 S/MMS	2 1/8	EVCYDEAC 17 S/MMS	54,0	34	10	120	-40	-20	I
EVCYDEAC 21 S	2 5/8	EVCYDEAC 21 MMS	67,0	25	10	120	-40	-20	I
EVCYDEAC 25 S	3 1/8	EVCYDEAC 25 MMS	80,0	20	10	120	-40	-20	I
EVCYDEAC 29 S	3 5/8	EVCYDEAC 29 MMS	88,9	20	10	120	-40	-20	I
EVCYDEAC 33 S	4 1/8	EVCYDEAC 33 MMS	108,0	20	10	120	-40	-20	I

(1) La pression de service est limitée à la valeur PS BT lorsque la température de service est inférieure ou égale à la valeur TS BT.

(2) Classement par le diamètre, selon DESP 97/23/CE (se reporter au chapitre 0 page 7).



Croquis n°2



Croquis n°3



DTFR - 22.5-1-1-10

Éliminateurs de vibrations

→ EVCYDEAC (double effet)

01/10

■ Poids et conditionnements

Références CARLY	Masse unitaire (kg)		Nombre de pièces par conditionnement	
	avec emballage	sans emballage	standard	OEM'S
EVCYDEAC 2 S et MMS	0,05	0,05	1	/
EVCYDEAC 3 S & MMS	0,10	0,10	1	/
EVCYDEAC 4 S et MMS	0,10	0,10	1	/
EVCYDEAC 5 S & MMS	0,20	0,20	1	/
EVCYDEAC 6 S et MMS	0,25	0,25	1	/
EVCYDEAC 7 S & MMS	0,30	0,30	1	/
EVCYDEAC 9 S et MMS	0,45	0,45	1	/

Références CARLY	Masse unitaire (kg)		Nombre de pièces par conditionnement	
	avec emballage	sans emballage	standard	OEM'S
EVCYDEAC 11 S/MMS	0,75	0,75	1	/
EVCYDEAC 13 S et MMS	1,36	1,35	1	/
EVCYDEAC 17 S/MMS	2,41	2,40	1	/
EVCYDEAC 21 S et MMS	3,91	3,90	1	/
EVCYDEAC 25 S & MMS	5,71	5,70	1	/
EVCYDEAC 29 S et MMS	7,96	7,95	1	/
EVCYDEAC 33 S & MMS	8,86	8,85	1	/