

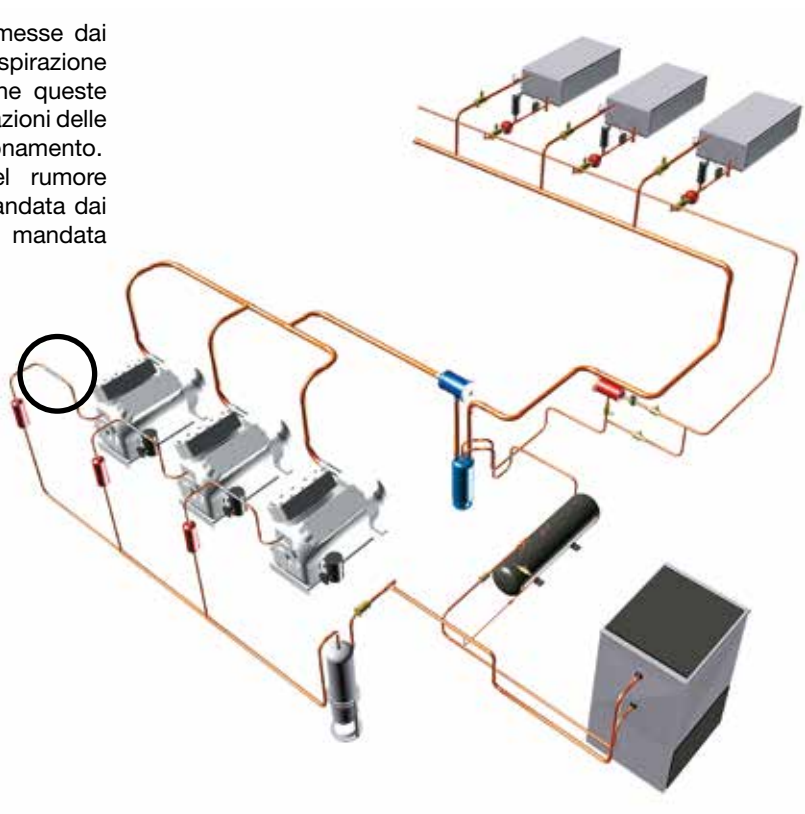


Eliminatori di vibrazioni in inox, attacchi in acciaio nickelato

→ EVCYAC

■ Applicazioni

- Permettono di ridurre le vibrazioni meccaniche trasmesse dai compressori, alle tubazioni di mandata, di liquido, di aspirazione e di ritorno dell'olio, e, indirettamente, i rumori che queste generano, e di eliminare le contrazioni dovute alle dilatazioni delle tubazioni nelle installazioni di refrigerazione e condizionamento.
- Gli antivibranti non agiscono nella riduzione del rumore causata dalle pulsazioni del gas nelle tubazioni di mandata dai compressori, questa è la funzione dei silenziatori di mandata SCY.



■ Caratteristiche funzionali

- Prodotti compatibili con gli HCFC, HFC, HFO, CO₂, nonché con gli oli e gli additivi associati. Prodotti studiati per l'impiego dei fluidi frigorigeni non pericolosi appartenenti al gruppo 2 della DAP 2014/68/UE. Per l'utilizzo dei componenti CARLY con fluidi del gruppo 1, contattare il servizio tecnico di CARLY.
- La classificazione dei prodotti nelle categorie CE si effettua con riferimento alla tabella della DAP 2014/68/UE relativa alla selezione del diametro nominale.
- Tubi metallici ondeggianti flessibili in acciaio inossidabile formati da onde parallele da un tubo saldato bordo a bordo e ricoperto da una treccia di fili d'acciaio inossidabile (riferirsi al disegno n° 2 qui di seguito).
- Attacchi in acciaio nichelato, per i prodotti standards.
- Gli antivibranti sono puliti e disidratati prima dell'imballo individuale (guaina termosigillata).

Prodotti su misura, anche per singolo pezzo :

- Lunghezze specifiche
- Attacchi in acciaio inossidabile per una migliore resistenza alla corrosione (ad esempio, applicazioni ferroviarie, marittime, ...)
- Flange e attacchi specifici.

■ Vantaggi CARLY

- Pressione massima di esercizio: fino a 46 bar.
- Specialmente ideati per resistere al gelo ed alle differenze di temperatura (tra - 40 °C e + 140 °C).
- Collegamento dei componenti fra di loro (flessibile inossidabile + anello di tenuta stagna + treccia + attacco) tramite saldatura TIG inossidabile. Contrariamente alla brasatura, questo tipo di saldatura elimina ogni rischio di deterioramento dell'antivibrante per apporto di calore quando viene raccordato alle tubazioni dell'installazione.
- Ottima resistenza meccanica e contro la corrosione.
- Lunghi attacchi a brasare o a saldare per facilitarne l'installazione sull'impianto.
- Controllo di tenuta stagna unitario attraverso l'uso dell'elio.
- Marcatura conforme alle esigenze della DAP 2014/68/UE.



CTCY-IT - 22.1-7 / 06-2022

Eliminatori di vibrazioni in inox, attacchi in acciaio nickelato

→ EVCYAC

■ Avvertenza

Prima di selezionare o di montare un componente, riferirsi al capitolo 0 - **AVVERTENZA**.

■ Istruzioni per il montaggio

L'installazione di un componente da un professionista in un circuito frigorifero richiede alcune precauzioni :

- Alcune sono specifiche e sono indicate nelle **RACCOMANDAZIONI SPECIFICHE** indicate qui di sotto ;

- Altre sono generale e sono indicate nel capitol 115 **PRECAUZIONI GENERALI di MONTAGGIO**.

- Le raccomandazioni sui componenti CARLY per applicazioni CO₂ subcritico,

sono riportate anche al capitolo 115 – **PRECAUZIONI GENERALI PER IL MONTAGGIO**.

■ Raccomandazioni specifiche per gli antivibranti EVCYAC

- L'installazione degli antivibranti deve essere realizzato:

→ sulla parte destra della tubazione

→ più vicino possibile al generatore di vibrazioni: compressore, evaporatore, condensatore, ecc... posizione orizzontale tassativa quando sono installati all'aspirazione del compressore.

→ senza tensione di torsione, d'allungamento, o di compressione assiale. L'antivibrante deve essere perfettamente diritto.

→ di preferenza a 90° in rapporto alla fonte di vibrazione (si rinvia alla figura N°1).

- Fare attenzione al momento della messa in pressione. Gli antivibranti possono presentare un leggero allungamento (2 % circa della lunghezza iniziale); è dunque necessario tenerne conto nel montaggio.
- Per evitare fenomeni di corrosione interna, consigliamo per l'operazione di

brasatura l'utilizzo di un metallo con una conside-revole percentuale d'argento (minimo 38 %) e l'impiego di un gas neutro.

- Durante l'operazione di saldatura vigilare che il flusso disossidante utilizzato non sia in contatto con il flessibile e la treccia.
- Il rivestimento in nickel degli attacchi assi-cura un'eccellente protezione all'aumento della temperatura; tuttavia si consiglia dopo la saldatura di proteggere gli attacchi con un prodotto anticorrosione.
- Prevedere una flangiatura dell'antivibrante all'estremità opposta rispetto alla fonte delle vibrazioni (si rinvia alla figura N°1).
- Prendere tutte le misure necessarie per evitare ogni rischio di concentrazione d'acqua che potrebbe provocare del ghiaccio e danneggiare l'antivibrante.

- Per l'uso semistatico, l'assemblaggio deve essere qualificato dal produttore della macchina. La durata del prodotto può variare enormemente a seconda di:

→ Effetti pulsanti e colpi d'ariete

→ Movimenti rapidi e intermittenti

→ Variazioni di pressione

→ Variazioni frequenti di temperatura

→ Ambiente

- Se installati correttamente e utilizzati per lo scopo previsto, gli antivibranti sono prodotti durevoli, robusti e praticamente esenti da manutenzione. Gli antivibranti devono essere sottoposti a regolare ispezione visiva da parte dell'utente. In particolare, occorre prestare attenzione alla possibile presenza di danni quali instabilità, rottura della treccia, corrosione e sporcizia. Il componente deve essere sostituito non appena si manifesta una di queste anomalie.

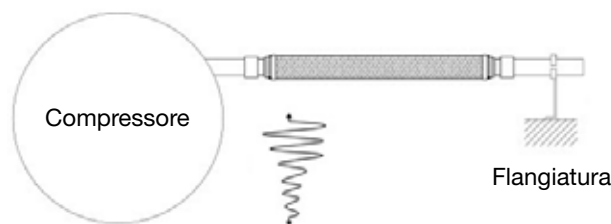
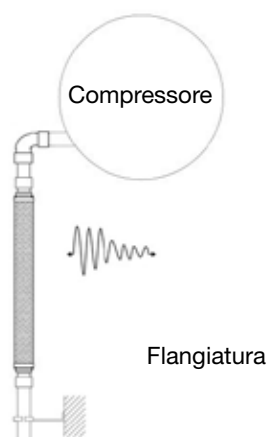


Figura N° 1

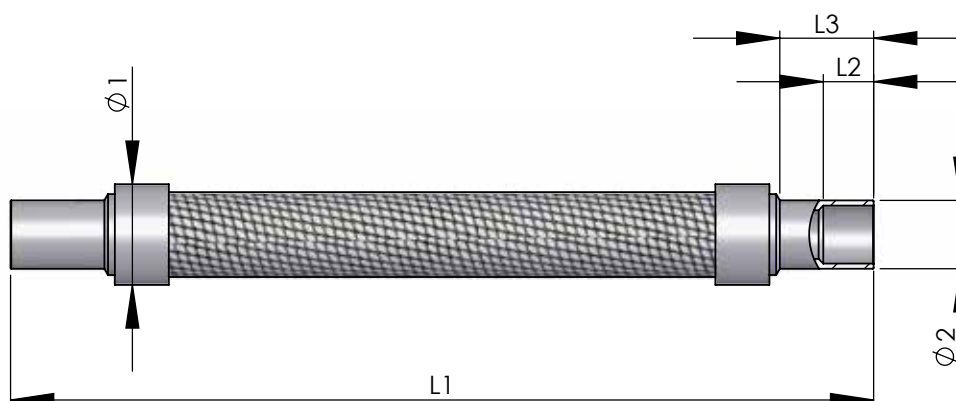


Eliminatori di vibrazioni in inox, attacchi in acciaio nickelato

→ EVCYAC

■ Caratteristiche tecniche

Codici CARLY	Attacchi da saldare ODF pollice	Codici CARLY	Attacchi da saldare ODF mm	Dimensioni mm				
				Ø1	Ø2	L1	L2	L3
EVCYAC 2 S	1/4	EVCYAC 2 MMS	6,0	14	9	200	6	16
EVCYAC 3 S	3/8	EVCYAC 3 MMS	10,0	18	13	221	9	21
EVCYAC 4 S	1/2	EVCYAC 4 MMS	12,0	19	16	242	11	24
EVCYAC 5 S	5/8	EVCYAC 5 MMS	15,0	25	19	288	14	29
EVCYAC 6 S	3/4	EVCYAC 6 MMS	18,0	30	22	318	16	33
EVCYAC 7 S/MMS	7/8	EVCYAC 7 S/MMS	22,0	30	25	318	18	42
EVCYAC 9 S	1 1/8	EVCYAC 9 MMS	28,0	36	32	360	20	51
EVCYAC 11 S/MMS	1 3/8	EVCYAC 11 S/MMS	35,0	47	40	408	30	56
EVCYAC 13 S	1 5/8	EVCYAC 13 MMS	42,0	58	48	472	30	68
EVCYAC 17 S/MMS	2 1/8	EVCYAC 17 S/MMS	54,0	69	60	560	40	88
EVCYAC 21 S	2 5/8	EVCYAC 21 MMS	67,0	84	75	670	50	105
EVCYAC 25 S	3 1/8	EVCYAC 25 MMS	80,0	107	88	760	55	124
EVCYAC 29 S	3 5/8	EVCYAC 29 MMS	88,9	132	102	895	55	142
EVCYAC 33 S	4 1/8	EVCYAC 33 MMS	108,0	132	114	930	60	160





CTCY-IT - 22.1-7 / 06-2022

Eliminatori di vibrazioni in inox, attacchi in acciaio nickelato

→ EVCYAC

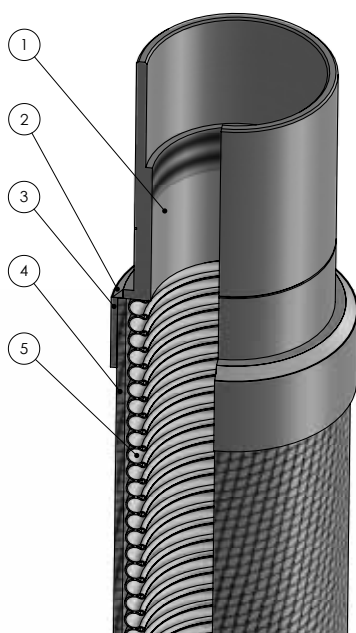
■ Caratteristiche tecniche

Codici CARLY	Attacchi da saldare ODF pollice	Codici CARLY	Attacchi da saldare ODF pollice	Pressione massima di esercizio	Pressione di servizio (¹)	Temperatura massima di esercizio	Temperatura minima di esercizio	Temperatura di esercizio (¹)	Categoria CE (²)
				PS bar	PS BT bar	TS maxi* °C	TS mini °C	TS BT °C	
EVCYAC 2 S	1/4	EVCYAC 2 MMS	6,0	46	15	140	-40	-30	Art4§3
EVCYAC 3 S	3/8	EVCYAC 3 MMS	10,0	46	15	140	-40	-30	Art4§3
EVCYAC 4 S	1/2	EVCYAC 4 MMS	12,0	46	15	140	-40	-30	Art4§3
EVCYAC 5 S	5/8	EVCYAC 5 MMS	15,0	46	15	140	-40	-30	Art4§3
EVCYAC 6 S	3/4	EVCYAC 6 MMS	18,0	42	15	100	-40	-30	Art4§3
EVCYAC 7 S/MMS	7/8	EVCYAC 7 S/MMS	22,0	42	15	100	-40	-30	Art4§3
EVCYAC 9 S	1 1/8	EVCYAC 9 MMS	28,0	42	15	100	-40	-30	Art4§3
EVCYAC 11 S/MMS	1 3/8	EVCYAC 11 S/MMS	35,0	35	15	120	-40	-30	I
EVCYAC 13 S	1 5/8	EVCYAC 13 MMS	42,0	35	15	120	-40	-30	I
EVCYAC 17 S/MMS	2 1/8	EVCYAC 17 S/MMS	54,0	34	15	120	-40	-30	I
EVCYAC 21 S	2 5/8	EVCYAC 21 MMS	67,0	25	15	120	-40	-30	I
EVCYAC 25 S	3 1/8	EVCYAC 25 MMS	80,0	20	15	120	-40	-30	I
EVCYAC 29 S	3 5/8	EVCYAC 29 MMS	88,9	20	15	120	-40	-30	I
EVCYAC 33 S	4 1/8	EVCYAC 33 MMS	108,0	20	15	120	-40	-30	I

(¹) La pressione di esercizio è limitata al valore PS BT quando la temperatura di esercizio è inferiore o uguale al valore TS BT.

(²) Classificazione per diametro, secondo DAP 2014/68/UE (si rinvia al capitolo 0).

* Altre TS massima possibili su richiesta.



- 1 - Attacco acciaio nichelato
(o, in acciaio inossidabile, su richiesta)
- 2 - Saldatura TIG acciaio inox
- 3 - Anello acciaio inossidabile
Inox 1.4307 - AISI 304L 1.
- 4 - Treccia di filo in acciaio inossidabile
Inox 1.4307 - AISI 304L 1.
- 5 - Flessibile ondulato in acciaio inossidabile
Inox 1.4404 - AISI 316L o 1.4541 AISI
EVCYAC da 2 a 17, tipo flessibile 1-10
secondo EN ISO 10380
EVCYAC da 21 a 33, tipo flessibile 2-10
secondo EN ISO 10380 321

Figura N° 2



Eliminatori di vibrazioni in inox, attacchi in acciaio nickelato

→ EVCYAC

■ Pesì e imballaggi

Codici CARLY	Peso unitario kg		Confezione in numero di pezzi
	Con imballaggio	Senza imballaggio	
EVCYAC 2 S et MMS	0,06	0,06	1
EVCYAC 3 S & MMS	0,07	0,07	1
EVCYAC 4 S et MMS	0,10	0,10	1
EVCYAC 5 S & MMS	0,15	0,15	1
EVCYAC 6 S et MMS	0,25	0,25	1
EVCYAC 7 S/MMS	0,25	0,25	1
EVCYAC 9 S et MMS	0,43	0,42	1

Codici CARLY	Peso unitario kg		Confezione in numero di pezzi
	Con imballaggio	Senza imballaggio	
EVCYAC 11 S/MMS	0,77	0,76	1
EVCYAC 13 S et MMS	1,36	1,35	1
EVCYAC 17 S/MMS	2,13	2,12	1
EVCYAC 21 S et MMS	3,90	3,85	1
EVCYAC 25 S & MMS	5,65	5,60	1
EVCYAC 29 S et MMS	8,60	8,55	1
EVCYAC 33 S & MMS	9,20	9,15	1