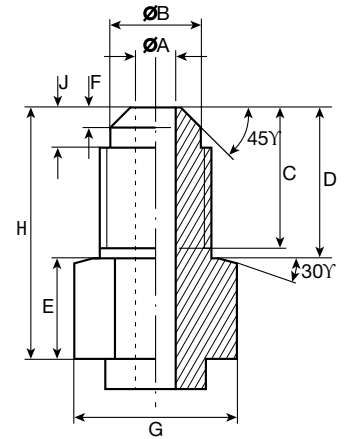




# Planos y características de empalmes

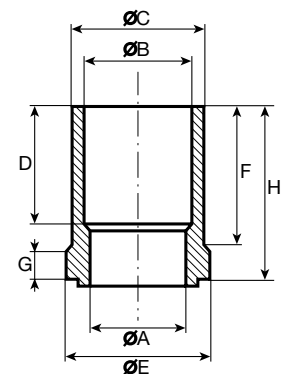
## → RACORES TIPO 1

Racores por roscar pulgada	Número de roscados pulgada	Dimensiones mm								
		ØA	ØB	C	D	E	F	G	H	J
1/4 SAE	7/16 - 20	4	9	13	15	10	2,0	14	25	4
3/8 SAE	5/8 - 18	7	13	17	18	10	2,5	17	28	5
1/2 SAE	3/4 - 16	10	16	19	20	10	2,5	22	30	5
5/8 SAE	7/8 - 14	13	18	22	23	9	2,3	24	32	5
3/4 BSP	1 1/6 - 14	17	23	24	25	11	2,5	30	36	5



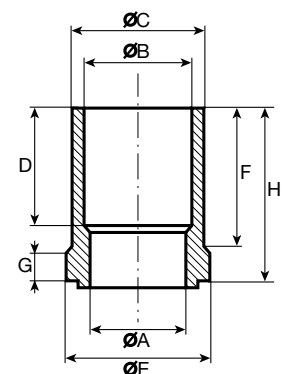
## → RACORES TIPO 2 (en pulgada)

Racores por soldar ODF pulgada	Dimensiones mm							
	ØA	ØB	ØC	D	E	F	G	H
1/4	4,3	6,40	9,40	6	14	12	5	20
3/8	8,0	9,60	12,60	9	14	12	6	20
1/2	10,0	12,80	15,80	10	22	13	5	20
5/8	14,0	16,10	18,95	16	22	13	7	22
3/4	17,0	19,15	22,10	17	27	15	8	25
7/8	20,0	22,30	25,30	19	34	21	7	32
1	24,0	25,50	28,50	24	34	26	8	37



## → RACORES TIPO 2 (en mm)

Racores por soldar ODF mm	Dimensiones mm							
	ØA	ØB	ØC	D	E	F	G	H
6	4,3	6,1	9,40	6	14	12	5	20
10	8,0	10,1	12,60	9	14	12	6	20
12	10,0	12,1	15,80	10	22	13	5	20
16	14,0	16,1	18,95	16	22	13	7	22
18	17,0	18,1	22,10	17	27	15	8	25
22	20,0	22,1	25,30	19	34	21	7	32

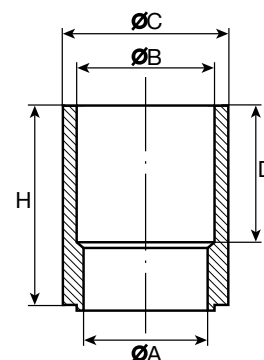




# Planos y características de empalmes

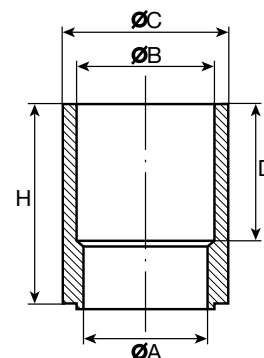
## → RACORES TIPO 3 (en pulgada)

Racores por soldar ODF pulgada	Dimensiones mm				
	ØA	ØB	ØC	D	H
1 1/8	26,0	28,7	34,0	24	37
1 3/8	32,0	35,0	40,0	30	47
1 5/8	38,0	41,4	45,0	30	47
2 1/8	52,3	54,1	60,3	35	62
2 5/8	66,1	66,8	76,1	38	74
3 1/8	76,3	79,5	88,8	45	85
3 5/8	89,0	92,2	101,6	55	92
4 1/8	101,7	104,9	114,3	55	100
5 1/8	127,1	130,3	139,7	55	100



## → RACORES TIPO 3 (en mm)

Racores por soldar ODF mm	Dimensiones mm				
	ØA	ØB	ØC	D	H
28	26,0	28,1	34,0	24	37
35	32,0	35,1	40,0	30	47
42	38,4	42,1	48,3	30	47
54	52,0	54,1	60,3	35	62
67	66,0	67,1	76,1	38	74
80	79,0	80,1	88,8	45	85
88.9	90,0	89,0	101,6	55	92
108	102,0	108,1	114,3	55	100
130	127,1	130,1	139,7	55	100





## Planos y características de empalmes

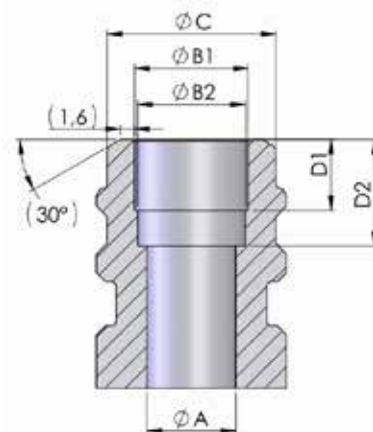
### → RACORES TIPO 4 (en pulgada y en mm)

Racores por soldar ODF		Dimensiones mm					
pulgada	mm	ØA	ØB1	ØB2	ØC	D1	D2
1/4	6	5,5	6,4	6,1	11,0	6	10
3/8	10	8,0	10,1	9,6	14,2	6	10
1/2	12	10,0	12,8	12,1	19,0	8	12

Preparación de las extremidades de las conexiones para:

- Soldadura a tope según EN 10253
- Soldadura según EN 1254

Racores de acero carbono - Grupo 1 o 11 según EN 15608



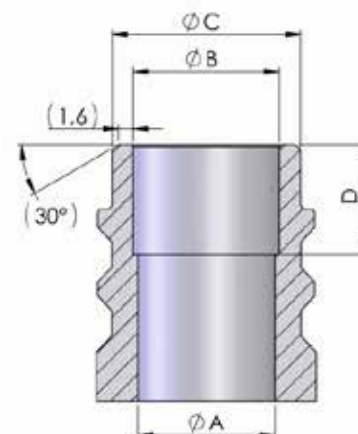
### → RACORES TIPO 5 (en pulgada y en mm)

Racores por soldar ODF		Dimensiones mm			
pulgada	mm	ØA	ØB	ØC	D
5/8	16	15,0	16,1	20,6	12
3/4	-	17,0	19,2	28,0	16
7/8	22	20,0	22,3	28,0	18
1 3/8	35	32,4	35,1	44,0	30

Preparación de las extremidades de las conexiones para:

- Soldadura a tope según EN 10253
- Soldadura según EN 1254

Racores de acero carbono - Grupo 1 o 11 según EN 15608



### → RACORES TIPO 6 (en pulgada y en mm)

Racores por soldar ODF		Dimensiones mm			
pulgada	mm	ØA	ØB	ØC	D
1 1/8	28	24,0	28,7	35,0	20
		24,0	28,1	35,0	20
1 5/8	54	32,0	41,4	47,9	30
2 1/8		51,0	54,2	64,5	35

Preparación de las extremidades de las conexiones para:

- Soldadura a tope según EN 10253
- Soldadura según EN 1254

Racores de acero carbono - Grupo 1 o 11 según EN 15608

