



Separadores de líquido

➔ **LCY** (sin intercambiador) / **LCYE** (con intercambiador) / **LCY-ST** (Inox sin intercambiador)

■ Aplicaciones

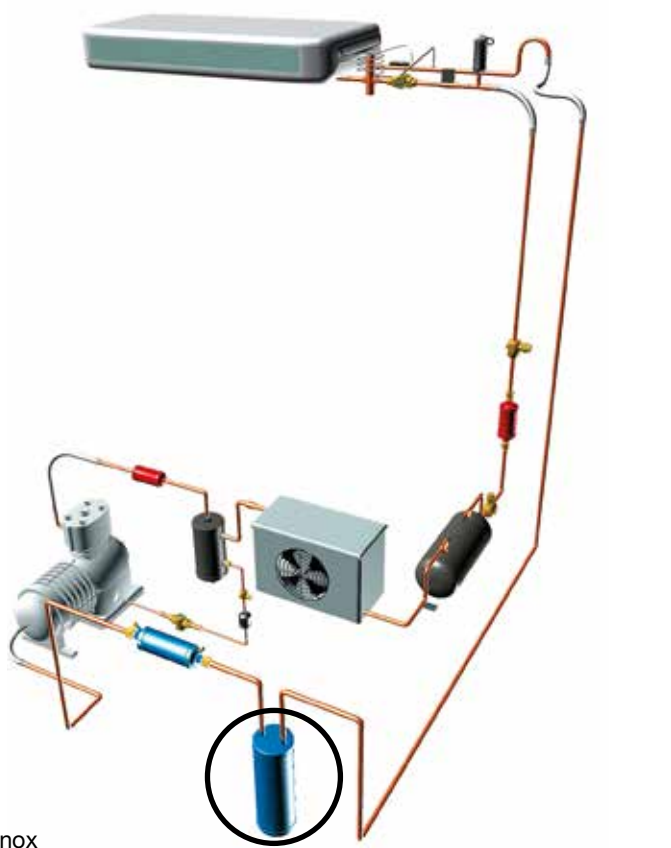
- Eliminación de los riesgos que acarrear el retorno del gas refrigerante en fase líquida y la llegada masiva de aceite a la aspiración del compresor en las instalaciones de refrigeración y de acondicionamiento de aire.
- Los separadores de líquido LCY y LCYE se recomiendan para las instalaciones:
 - ➔ sometidas a fuertes variaciones de cargas térmicas,
 - ➔ en las cuales las larguras de tuberías son importantes,
 - ➔ que funcionan con inversiones de ciclo.
- Los separadores de líquido con intercambiador LCYE se recomiendan en particular:
 - ➔ para las instalaciones, con poco recalentamiento de vapores del gas refrigerante a la aspiración del compresor (enfriadora de líquido, vitrinas bajas temperaturas, refrigeración de vehículos, etc.)
 - ➔ para instalaciones donde el separador de líquido está ubicado fuera (en este caso, el intercambiador permite una reevaporación del líquido más rápida).



Producto normal



Producto personalizado de inox



■ Características funcionales

- Productos compatibles con CFC, HCFC, HFC, CO₂, así que sus aceites y aditivos asociados. Productos estudiados para la utilización de gases refrigerantes no peligrosos del grupo 2 de la DEP 2014/68/UE. Para la utilización de los componentes CARLY con fluidos del grupo 1, del tipo hidrocarburos – Propano R290, Butano R600, Isobutano R600a, Propileno R1270 – con HFO y el CO₂ transcrito y para una aplicación de ciclo orgánico de RANKINE, ponerse en contacto con el servicio técnico CARLY.
- La clasificación de los productos en categorías CE se efectúa con la tabla de la DEP 2014/68/UE, que corresponde a una selección por volumen.
- Por su concepción, los separadores de líquido LCY y LCYE aseguran una separación óptima entre la fase vapor y la fase líquida del gas refrigerante; sólo la fase vapor está aspirada por el compresor.
- Contribuye en reducir las vibraciones del circuito baja presión.
- **LCY-ST:** Cuerpo y racores de acero inoxidable 316 L (mejor resistencia a la corrosión y a las temperaturas muy bajas).

Personalización posible bajo demanda:

- Volumen y racores específicos,
- Soportes y dimensiones diferentes.

■ Ventajas CARLY

- Presión máxima de servicio : hasta 46 bar.
- Las pérdidas de carga son bajas y no superan 0,3 °C.
- El intercambiador térmico permite aumentar el efecto frigorífico del gas refrigerante, por un subenfriamiento del líquido alta presión, más arriba de la válvula de expansión; por lo tanto, evita los riesgos de presencia de gas a la entrada de la válvula de expansión.
- Un orificio en la parte baja del tubo interior asegura la expansión del líquido y el retorno al compresor del aceite pudiendo ser atrapado en el interior del separador de líquido.
- Un orificio en la parte alta del tubo interior da una seguridad, en caso de variación de presión en el separador cuando se pare la instalación.
- A partir de los modelos LCY(E) 1517 S/MMS, presencia de un racor en parte baja para un retorno de aceite por gravedad.



Separadores de líquido

→ **LCY** (sin intercambiador) / **LCYE** (con intercambiador) / **LCY-ST** (Inox sin intercambiador)

■ Aviso

Antes de efectuar cualquier selección o montaje de un componente, referirse al capítulo 0 - **AVISO**.

■ Precauciones generales de montaje

La instalación de un componente en un circuito frigorífico por un profesional confirmado, requiere algunas precauciones:

- Ciertas son propias a cada componente y en este caso, están indicadas en la parte **RECOMENDACIONES ESPECÍFICAS**

definidas aquí abajo ;

- Otros son generales al conjunto de los componentes CARLY, y se presentan en el capítulo 115. **PRECAUCIONES GENERALES DE MONTAJE.**
- Las recomendaciones concernientes

a los componentes CARLY para aplicaciones con CO₂ subcrítico, también se desarrollan en el capítulo 115 – **PRECAUCIONES GENERALES DE MONTAJE.**

■ Recomendaciones específicas

- La capacidad del separador seleccionado en kg de gas, debe ser superior al 50% de la carga total de gas refrigerante de la instalación.
- El montaje siempre tiene que ser en posición vertical, lo más cerca posible del compresor y a la misma altura
- Para evitar la formación de hielo en los separadores de líquido, CARLY aconseja que se los aisle térmicamente.
- Para un funcionamiento óptimo, la velocidad de paso del gas refrigerante en los tubos de los separadores de líquido, debe situarse entre 8 y 12 m/s; para valores de velocidad inferiores, el retorno de aceite al compresor no estaría garantizado.
- El intercambiador térmico de los separadores de líquido LCYE debe estar conectado en serie con la línea de líquido, entre el depósito y la válvula de expansión de la instalación.
- Entrada imperativa por el racor marcado "IN".
- Entrada por cualquier de los dos racores del intercambiador, para el modelo LCYE.
- La empresa CARLY declina toda responsabilidad si modificaciones o reparaciones se hacen en los productos por el usuario / comprador.



Separadores de líquido

→ **LCY** (sin intercambiador) / **LCYE** (con intercambiador) / **LCY-ST** (Inox sin intercambiador)

■ SELECCIÓN DE UN SEPARADOR DE LÍQUIDO CARLY (LCY/LCYE)

- 1 • La potencia de la instalación no debe ser superior a la potencia máxima admisible del separador seleccionado.
- 2 • El retorno del aceite está asegurado cuando la potencia de la instalación no es inferior a la potencia mínima aceptable del separador seleccionado.

SELECCIÓN DEL MODELO DE LCY/LCYE CON AYUDA DE LA POTENCIA FRIGORÍFICA DE LA INSTALACIÓN

- *Curvas de selección “potencia frigorífica MÁXIMA” en función del gas utilizado*

Consultar en la curva la potencia frigorífica de la instalación y la temperatura de evaporación: si el punto de funcionamiento se encuentra entre dos curvas: tomar la curva superior.

- *Curvas de selección “potencia frigorífica MÍNIMA” en función del gas utilizado*

Consultar en la curva la potencia frigorífica de la instalación y la temperatura de evaporación: el punto de funcionamiento tiene que encontrarse por encima de la curva del separador seleccionado. En caso contrario, elegir un separador menos importante.

SELECCIÓN DEL VOLUMEN DE LCY/LCYE CON AYUDA DE LA CARGA DE GAS DE LA INSTALACIÓN

- *Tabla de selección*

La capacidad del separador seleccionado en kg de gas a 30°C, debe ser superior a la mitad de la carga total de gas de la instalación (salvo CO₂).



Separadores de líquido

→ LCY (sin intercambiador) / LCYE (con intercambiador) / LCY-ST (Inox sin intercambiador)

■ Ejemplo de selección de un separador de líquido sin intercambiador LCY

El dimensionamiento de un producto implica por parte del comprador que tenga en cuenta las condiciones en las que va a ser utilizado el producto (temperatura - presión - fluido - aceite - medio ambiente exterior). Los valores de las tablas de selección propuestas en el catálogo CARLY corresponden a condiciones de pruebas precisas.

- **Instalación funcionando al R 404A, en las condiciones siguientes⁽¹⁾ :**
 - $T_0 = -10\text{ °C}$
 - $T_k = 30\text{ °C}$
 - $Q_{0x} = 8\text{ kW}$
 - Capacidad de gas refrigerante a 30°C del circuito = 5 kg
 - Tubería de aspiración = 7/8"
- ¿Qué separador de líquido LCY elegir?

SELECCIÓN DEL MODELO DE LCY CON AYUDA DE LA POTENCIA FRIGORÍFICA DE LA INSTALACIÓN

- *Curvas de selección "potencia frigorífica MÁXIMA" en función del gas utilizado*

Curvas de selección para R 404A

$Q_{0x} = 8\text{ kW}$

$T_0 = -10\text{ °C}$

Resultado:

LCY 27 S/MMS o LCY 47 S/MMS

- *Curvas de selección "potencia frigorífica MÍNIMA" en función del gas utilizado*

Curvas de selección para R 404A

Gama elegida: LCY 27 S/MMS o LCY 47 S/MMS

Resultado:

Potencia mínima: 2 kW inferior a 8 kW → La elección es correcta

SELECCIÓN DEL VOLUMEN DE LCY/LCYE CON AYUDA DE LA CARGA DE GAS DE LA INSTALACIÓN

- *Tabla de selección*

→ **Capacidad de gas del circuito: 5 kg**

La mitad de la carga representa: $5/2 = 2,5\text{ kg}$

LCY 27 S/MMS : 1,8 kg LCY 47 S/MMS : 2,6 kg

Referencias CARLY	Racores por soldar ODF pulgada	Referencias CARLY	Racores por soldar ODF mm	Capacidad del separador kg de gas a 30 °C		
				R134a R407C R22 - R407F	R404A R410A R507	R744
LCY 27 S/MMS	7/8	LCY 27 S/MMS	22	2,0	1,7	1,1
LCY 47 S/MMS	7/8	LCY 47 S/MMS	22	2,8	2,4	1,5

Resultado:

Entre las 3 referencias pre-seleccionadas hay que seleccionar el separador LCY 47 S/MMS, ya que su capacidad en kg de gas (4,9 kg), es superior a la mitad de la carga total en gas de la instalación (3,5 kg). Asegurarse de que el diámetro de la conexión del separador de líquido sea por lo menos igual al diámetro de la línea de aspiración del compresor y de la línea de líquido en el caso de una LCYE.

⁽¹⁾ Rubrica "Abbreviazioni e unità" (si rinvia al capitolo 113).



Separadores de líquido

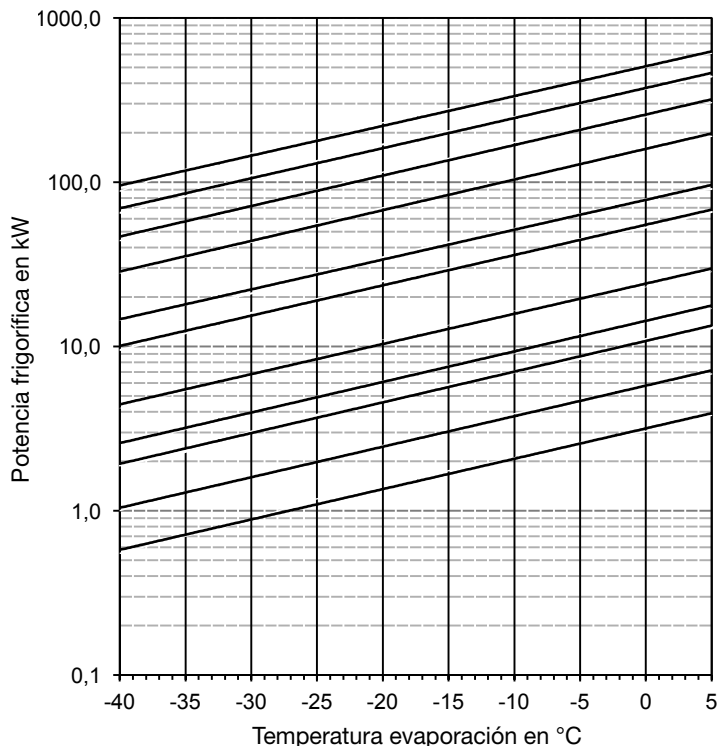
CTCY-ES – 33.1-6 / 06-2018

➔ **LCY** (sin intercambiador) / **LCYE** (con intercambiador) / **LCY-ST** (Inox sin intercambiador)

■ Curvas de selección para R22 - R404A - R507 - R407C - R410A - R407F

POTENCIA FRIGORÍFICA MÁXIMA

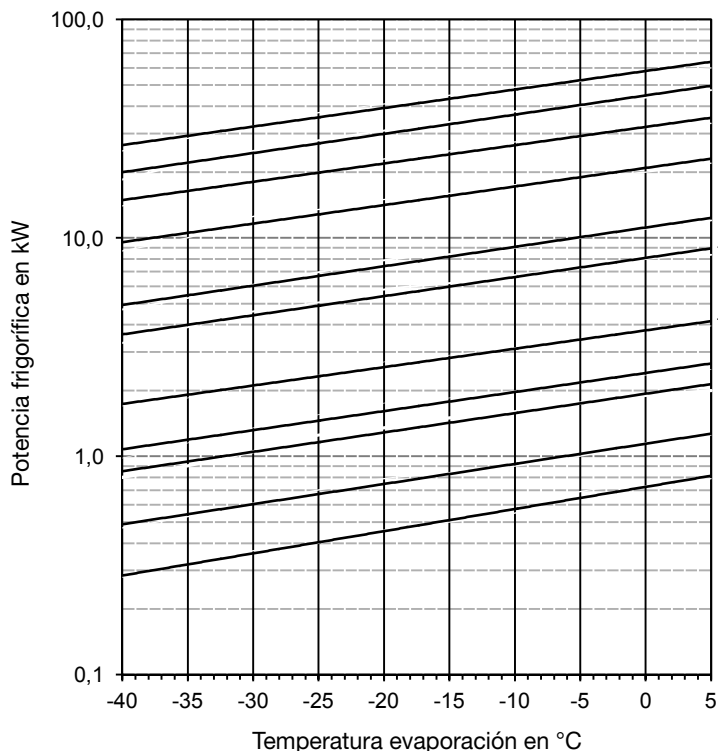
REFERENCIAS CARLY



- LCY 7029
- LCY 3625 - LCY 5025 - LCY 7025 - LCYE 3625
- LCY 3621 - LCY 5021 - LCYE 3621
- LCY 1517 - LCY 1817 - LCY 3617 - LCYE 1517
- LCY 813 - LCY 1013 - LCYE 1013 - LCY-ST 1013
- LCY 611 - LCY 811 - LCY 1011 - LCYE 811 - LCY-ST 1011
- LCY49 - LCY 69 - LCY 89 - LCYE 69 - LCY-ST 89
- LCY 27 - LCY 47 - LCYE 47
- LCY 16 - LCY 26 - LCYE 26
- LCY 15 - LCY 25 - LCYE 25
- LCY 04 - LCY 14

POTENCIA FRIGORÍFICA MÍNIMA

REFERENCIAS CARLY



- LCY 7029
- LCY 3625 - LCY 5025 - LCY 7025 - LCYE 3625
- LCY 3621 - LCY 5021 - LCYE 3621
- LCY 1517 - LCY 1817 - LCY 3617 - LCYE 1517
- LCY 813 - LCY 1013 - LCYE 1013 - LCY-ST 1013
- LCY 611 - LCY 811 - LCY 1011 - LCYE 811 - LCY-ST 1011
- LCY49 - LCY 69 - LCY 89 - LCYE 69 - LCY-ST 89
- LCY 27 - LCY 47 - LCYE 47
- LCY 16 - LCY 26 - LCYE 26
- LCY 15 - LCY 25 - LCYE 25
- LCY 04 - LCY 14



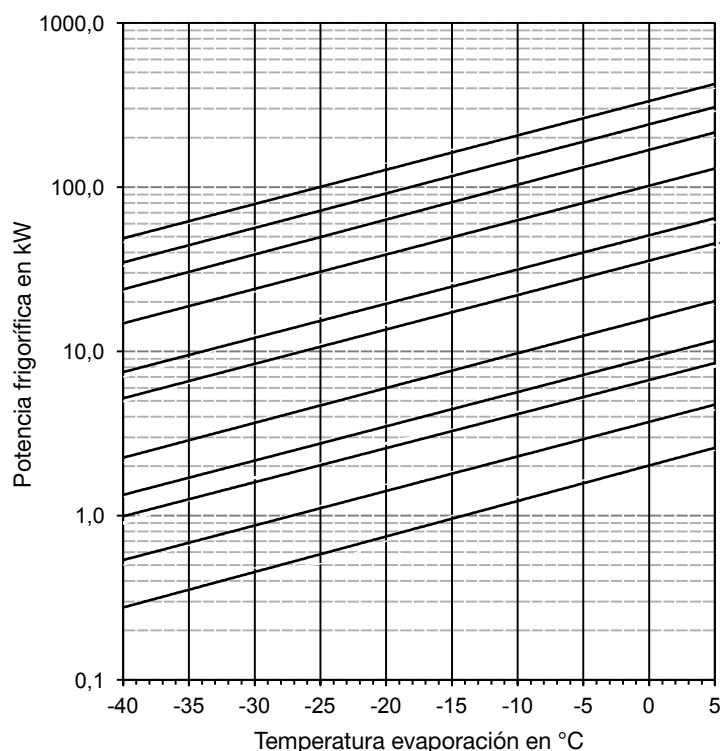
Separadores de líquido

➔ **LCY** (sin intercambiador) / **LCYE** (con intercambiador) / **LCY-ST** (Inox sin intercambiador)

■ Curvas de selección para R134a

POTENCIA FRIGORÍFICA MÁXIMA

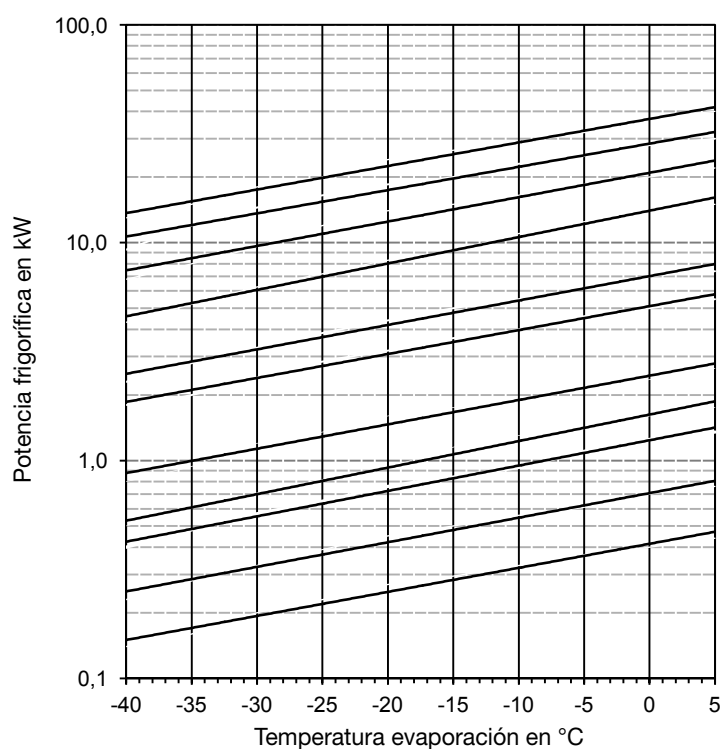
REFERENCIAS CARLY



—	LCY 7029
—	LCY 3625 - LCY 5025 - LCY 7025 - LCYE 3625
—	LCY 3621 - LCY 5021 - LCYE 3621
—	LCY 1517 - LCY 1817 - LCY 3617 - LCYE 1517
—	LCY 813 - LCY 1013 - LCYE 1013 - LCY-ST 1013
—	LCY 611 - LCY 811 - LCY 1011 - LCYE 811 - LCY-ST 1011
—	LCY49 - LCY 69 - LCY 89 - LCYE 69 - LCY-ST 89
—	LCY 27 - LCY 47 - LCYE 47
—	LCY 16 - LCY 26 - LCYE 26
—	LCY 15 - LCY 25 - LCYE 25
—	LCY 04 - LCY 14

POTENCIA FRIGORÍFICA MÍNIMA

REFERENCIAS CARLY



—	LCY 7029
—	LCY 3625 - LCY 5025 - LCY 7025 - LCYE 3625
—	LCY 3621 - LCY 5021 - LCYE 3621
—	LCY 1517 - LCY 1817 - LCY 3617 - LCYE 1517
—	LCY 813 - LCY 1013 - LCYE 1013 - LCY-ST 1013
—	LCY 611 - LCY 811 - LCY 1011 - LCYE 811 - LCY-ST 1011
—	LCY49 - LCY 69 - LCY 89 - LCYE 69 - LCY-ST 89
—	LCY 27 - LCY 47 - LCYE 47
—	LCY 16 - LCY 26 - LCYE 26
—	LCY 15 - LCY 25 - LCYE 25
—	LCY 04 - LCY 14



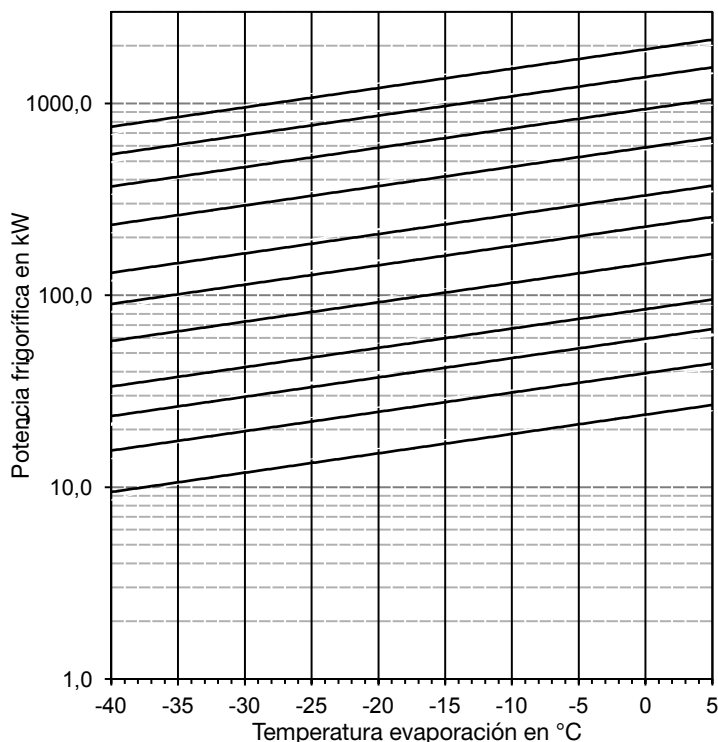
Separadores de líquido

➔ **LCY** (sin intercambiador) / **LCYE** (con intercambiador) / **LCY-ST** (Inox sin intercambiador)

■ Curvas de selección para CO₂

POTENCIA FRIGORÍFICA MÁXIMA

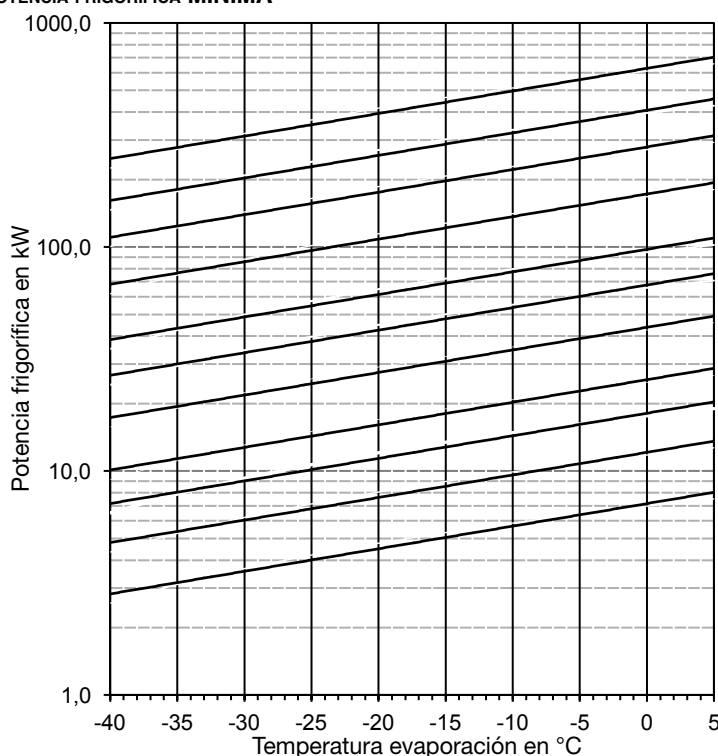
REFERENCIAS CARLY



- LCY 7029
- LCY 3625 - LCY 5025 - LCY 7025 - LCYE 3625
- LCY 3621 - LCY 5021 - LCYE 3621
- LCY 1517 - LCY 1817 - LCY 3617 - LCYE 1517
- LCY 813 - LCY 1013 - LCYE 1013 - LCY-ST 1013
- LCY 611 - LCY 811 - LCY 1011 - LCYE 811 - LCY-ST 1011
- LCY49 - LCY 69 - LCY 89 - LCYE 69 - LCY-ST 89
- LCY 27 - LCY 47 - LCYE 47
- LCY 16 - LCY 26 - LCYE 26
- LCY 15 - LCY 25 - LCYE 25
- LCY 04 - LCY 14

POTENCIA FRIGORÍFICA MÍNIMA

REFERENCIAS CARLY



- LCY 7029
- LCY 3625 - LCY 5025 - LCY 7025 - LCYE 3625
- LCY 3621 - LCY 5021 - LCYE 3621
- LCY 1517 - LCY 1817 - LCY 3617 - LCYE 1517
- LCY 813 - LCY 1013 - LCYE 1013 - LCY-ST 1013
- LCY 611 - LCY 811 - LCY 1011 - LCYE 811 - LCY-ST 1011
- LCY49 - LCY 69 - LCY 89 - LCYE 69 - LCY-ST 89
- LCY 27 - LCY 47 - LCYE 47
- LCY 16 - LCY 26 - LCYE 26
- LCY 15 - LCY 25 - LCYE 25
- LCY 04 - LCY 14



Separadores de líquido

➔ **LCY** (sin intercambiador) / **LCY-ST** (Inox sin intercambiador)

■ Tabla de selección

Referencias CARLY	Racores por soldar ODF pulgada	Referencias CARLY	Racores por soldar ODF mm	Capacidad del separador kg de gas a 30 °C		
				R134a R407C R22 - R407F	R404A R410A R507	R744
LCY 04 S	1/2	LCY 04 MMS	12	0,8	0,7	0,4
LCY 14 S	1/2	LCY 14 MMS	12	1,4	1,2	0,7
LCY 15 S/MMS	5/8	LCY 15 S/MMS	16	1,3	1,1	0,7
LCY 16 S	3/4	LCY 16 MMS	18	1,3	1,1	0,7
LCY 25 S/MMS	5/8	LCY 25 S/MMS	16	2,1	1,8	1,1
LCY 26 S	3/4	LCY 26 MMS	18	2,1	1,8	1,1
LCY 27 S/MMS	7/8	LCY 27 S/MMS	22	2,0	1,7	1,1
LCY 47 S/MMS	7/8	LCY 47 S/MMS	22	2,8	2,4	1,5
LCY 49 S	1 1/8	LCY 49 MMS	28	3,6	3,1	1,9
LCY 69 S	1 1/8	LCY 69 MMS	28	4,8	4,1	2,6
LCY 89 S	1 1/8	LCY 89 MMS	28	6,6	5,6	3,5
LCY 611 S/MMS	1 3/8	LCY 611 S/MMS	35	4,6	3,9	2,4
LCY 811 S/MMS	1 3/8	LCY 811 S/MMS	35	6,2	5,3	3,3
LCY 813 S	1 5/8	LCY 813 MMS	42	5,9	5,1	3,1
LCY 1011 S/MMS	1 3/8	LCY 1011 S/MMS	35	8,1	6,9	4,3
LCY 1013 S	1 5/8	LCY 1013 MMS	42	7,7	6,6	4,1
LCY 1517 S/MMS	2 1/8	LCY 1517 S/MMS	54	12,3	10,5	6,5
LCY 1817 S/MMS	2 1/8	LCY 1817 S/MMS	54	17,4	15,0	9,3
LCY 3617 S/MMS	2 1/8	LCY 3617 S/MMS	54	27,2	23,3	14,5
LCY 3621 S	2 5/8	LCY 3621 MMS	67	26,0	22,3	13,8
LCY 3625 S	3 1/8	LCY 3625 MMS	80	24,6	21,1	13,1
LCY 5021 S	2 5/8	LCY 5021 MMS	67	42,0	36,1	22,4
LCY 5025 S	3 1/8	LCY 5025 MMS	80	39,9	34,3	21,2
LCY 7025 S	3 1/8	LCY 7025 MMS	80	59,1	50,7	31,4
LCY 7029 S	3 5/8	LCY 7029 MMS	89	56,7	48,6	30,1
LCY-ST						
LCY-ST 89 S	1 1/8	/	/	6,6	5,6	3,5
LCY-ST 1011 S/MMS	1 3/8	LCY-ST 1011 S/MMS	35	8,1	6,9	4,3
LCY-ST 1013 S	1 5/8	LCY-ST 1013 MMS	42	7,7	6,6	4,1

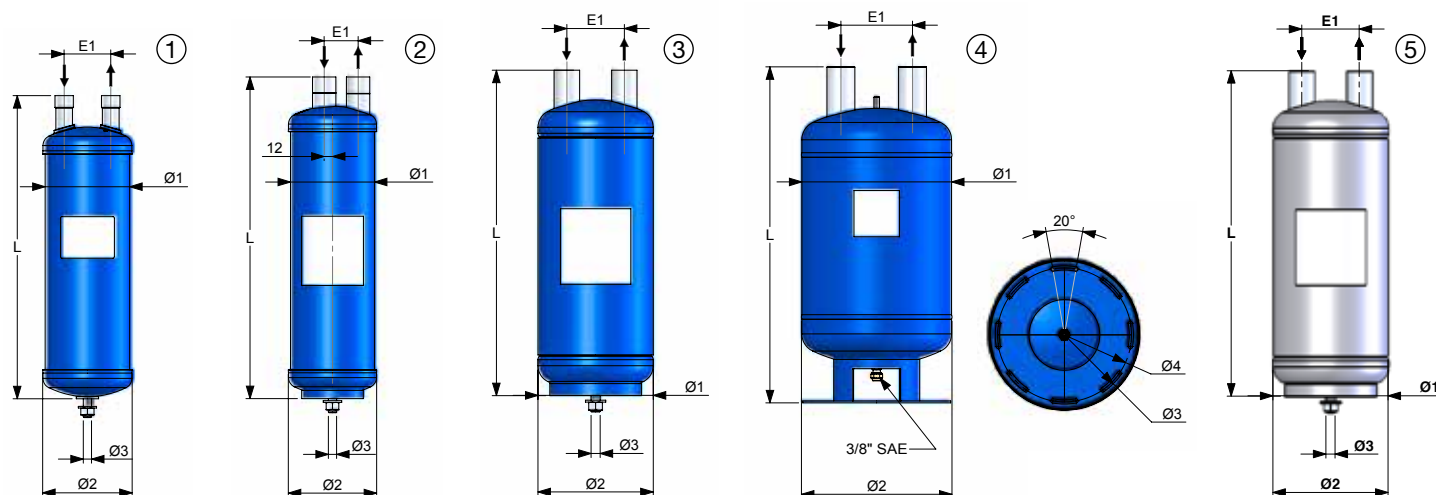


Separadores de líquido

→ LCY (sin intercambiador) / LCY-ST (Inox sin intercambiador)

■ Características técnicas

Referencias CARLY		N° de plano	Dimensiones mm						Volumen de retención posible L
			Ø1	Ø2	L	E1	Ø3	Ø4	
LCY 04 S	LCY 04 MMS	1	88,9	95	210	50	M10	/	0,09
LCY 14 S	LCY 14 MMS	1	88,9	95	301	50	M10	/	0,09
LCY 15 S/MMS		1	88,9	95	301	48	M10	/	0,10
LCY 16 S	LCY 16 MMS	1	88,9	95	301	37	M10	/	0,12
LCY 25 S/MMS		1	101,6	109	365	56	M10	/	0,13
LCY 26 S	LCY 26 MMS	1	101,6	109	365	56	M10	/	0,12
LCY 27 S/MMS		1	101,6	109	375	56	M10	/	0,14
LCY 47 S/MMS		1	101,6	109	488	56	M10	/	0,14
LCY 49 S	LCY 49 MMS	2	121,0	128	464	49	M12	/	0,16
LCY 69 S	LCY 69 MMS	3	152,4	156	430	76	M12	/	0,21
LCY 89 S	LCY 89 MMS	3	152,4	156	528	76	M12	/	0,21
LCY 611 S/MMS		3	152,4	156	436	76	M12	/	0,25
LCY 811 S/MMS		3	152,4	156	534	76	M12	/	0,25
LCY 813 S	LCY 813 MMS	3	152,4	156	534	73	M12	/	0,25
LCY 1011 S/MMS		3	152,4	156	644	76	M12	/	0,25
LCY 1013 S	LCY 1013 MMS	3	152,4	156	644	73	M12	/	0,25
LCY 1517 S/MMS		4	219,1	224	638	114	8 x Ø 10,2	190	0,48
LCY 1817 S/MMS		4	219,1	224	788	114	8 x Ø 10,2	190	0,48
LCY 3617 S/MMS		4	323,9	330	686	155	8 x Ø 10,2 x 50	290	1,60
LCY 3621 S	LCY 3621 MMS	4	323,9	330	727	155	8 x Ø 10,2 x 50	290	1,80
LCY 3625 S	LCY 3625 MMS	4	323,9	330	727	155	8 x Ø 10,2 x 50	290	2,10
LCY 5021 S	LCY 5021 MMS	4	323,9	330	927	155	8 x Ø 10,2 x 50	290	1,80
LCY 5025 S	LCY 5025 MMS	4	323,9	330	927	155	8 x Ø 10,2 x 50	290	2,10
LCY 7025 S	LCY 7025 MMS	4	323,9	330	1177	155	8 x Ø 10,2 x 50	290	2,10
LCY 7029 S	LCY 7029 MMS	4	323,9	330	1177	155	8 x Ø 10,2 x 50	290	2,30
LCY-ST									
LCY-ST 89 S	/	5	168,3	172	447	76	M10	/	0,17
LCY-ST 1011 S/MMS		5	168,3	172	645	73	M10	/	0,20
LCY-ST 1013 S/MMS		5	168,3	172	644	73	M10	/	0,20





Separadores de líquido

→ LCY (sin intercambiador) / LCY-ST (Inox sin intercambiador)

■ Características técnicas

Referencias CARLY		Volumen V L	Presión de servicio máxima	Presión de servicio (1)	Temperatura de servicio máxima	Temperatura de servicio mínima	Temperatura de servicio (1)	Categoría CE (2)
			PS bar	PS BT bar	TS maxi °C	TS mini °C	TS BT °C	
LCY 04 S	LCY 04 MMS	0,9	46	15	100	-40	-30	Art4§3
LCY 14 S	LCY 14 MMS	1,5	46	15	100	-40	-30	I
LCY 15 S/MMS		1,5	46	15	100	-40	-30	I
LCY 16 S	LCY 16 MMS	1,5	46	15	100	-40	-30	I
LCY 25 S/MMS		2,3	46	15	100	-40	-30	I
LCY 26 S	LCY 26 MMS	2,3	46	15	100	-40	-30	I
LCY 27 S/MMS		2,3	46	15	100	-40	-30	I
LCY 47 S/MMS		3,2	46	15	100	-40	-30	I
LCY 49 S	LCY 49 MMS	4,2	46	15	100	-40	-30	I
LCY 69 S	LCY 69 MMS	5,8	33	15	100	-40	-30	I
LCY 89 S	LCY 89 MMS	7,6	26	15	100	-40	-30	I
LCY 611 S/MMS		5,8	33	15	100	-40	-30	I
LCY 811 S/MMS		7,4	27	15	100	-40	-30	I
LCY 813 S	LCY 813 MMS	7,4	27	15	100	-40	-30	I
LCY 1011 S/MMS		9,3	46	15	100	-40	-30	II
LCY 1013 S	LCY 1013 MMS	9,3	46	15	100	-40	-30	II
LCY 1517 S/MMS		15,2	45	15	100	-40	-30	II
LCY 1817 S/MMS		20,2	45	15	100	-40	-30	II
LCY 3617 S/MMS		35,4	27	15	100	-40	-30	II
LCY 3621 S	LCY 3621 MMS	35,6	27	15	100	-40	-30	II
LCY 3625 S	LCY 3625 MMS	35,9	27	15	100	-40	-30	II
LCY 5021 S	LCY 5021 MMS	50,6	42	15	100	-40	-30	III
LCY 5025 S	LCY 5025 MMS	50,9	42	15	100	-40	-30	III
LCY 7025 S	LCY 7025 MMS	70,9	42	15	100	-40	-30	III
LCY 7029 S	LCY 7029 MMS	71,1	42	15	100	-40	-30	III
LCY-ST								
LCY-ST 89 S	/	7,4	26 ⁽³⁾	/	80	-80 ⁽³⁾	/	I
LCY-ST 1011 S/MMS	LCY-ST 1011 S/MMS	11,4	26 ⁽³⁾	/	80	-80 ⁽³⁾	/	II
LCY-ST 1013 S	LCY-ST 1013 MMS	11,4	26 ⁽³⁾	/	80	-80 ⁽³⁾	/	II

⁽¹⁾ La presión de servicio está limitada al valor PS BT cuando la temperatura de servicio es inferior o igual al valor TS BT.

⁽²⁾ Clasificación por volumen, según DEP 2014/68/UE (véase el capítulo 0).

⁽³⁾ Limitación de las presiones de servicio PSBT en función de las temperaturas : 15 bar de -30°C a -50°C
8 bar de -50°C a -80°C.



Separadores de líquido

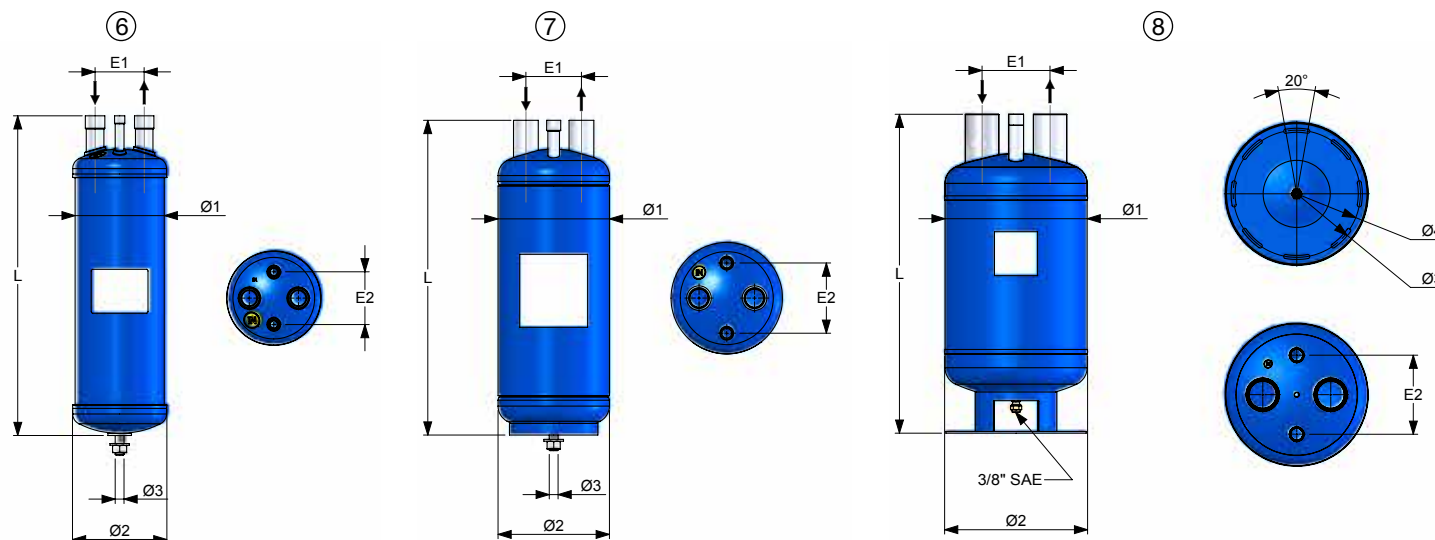
→ LCYE (con intercambiador)

■ Tabla de selección

Referencias CARLY	Racores por soldar ODF pulgada	Racores de intercambiadores por soldar ODF pulgada	Referencias CARLY	Racores por soldar ODF mm	Racores de intercambiadores por soldar ODF mm	Capacidad del separador kg de gas a 30 °C		
						R134a R407C R22 - R407F	R404A R410A R507	R744
LCYE 25 S	5/8	3/8	LCYE 25 MMS	16	10	2,1	1,8	1,1
LCYE 26 S	3/4	3/8	LCYE 26 MMS	18	10	2,1	1,8	1,1
LCYE 47 S	7/8	1/2	LCYE 47 MMS	22	12	2,8	2,4	1,5
LCYE 69 S	1 1/8	5/8	LCYE 69 MMS	28	16	4,8	4,1	2,6
LCYE 811 S/MMS	1 3/8	5/8	LCYE 811 S/MMS	35	16	6,2	5,3	3,3
LCYE 1013 S	1 5/8	3/4	LCYE 1013 MMS	42	18	7,7	6,6	4,1
LCYE 1517 S/MMS	2 1/8	7/8	LCYE 1517 S/MMS	54	22	12,3	10,5	6,5
LCYE 3621 S	2 5/8	1 1/8	LCYE 3621 MMS	67	28	26,0	22,3	13,8
LCYE 3625 S	3 1/8	1 3/8	LCYE 3625 MMS	80	35	24,6	21,1	13,1

■ Características técnicas

Referencias CARLY	Nº de plano	Dimensiones mm								Volumen de retención posible L
		Ø1	Ø2	L	E1	E2	Ø3	Ø4		
LCYE 25 S	LCYE 25 MMS	6	101,6	109	365	56	60	M10	/	0,13
LCYE 26 S	LCYE 26 MMS	6	101,6	109	365	56	60	M10	/	0,12
LCYE 47 S	LCYE 47 MMS	6	101,6	109	488	56	70	M10	/	0,14
LCYE 69 S	LCYE 69 MMS	7	152,4	156	430	76	96	M12	/	0,21
LCYE 811 S/MMS		7	152,4	156	534	76	96	M12	/	0,25
LCYE 1013 S	LCYE 1013 MMS	7	152,4	156	644	73	96	M12	/	0,25
LCYE 1517 S/MMS		8	219,1	224	638	114	141	8 x Ø 10,2	190	0,48
LCYE 3621 S	LCYE 3621 MMS	8	323,9	330	727	155	180	8 x Ø 10,2 x 50	290	1,80
LCYE 3625 S	LCYE 3625 MMS	8	323,9	330	727	155	180	8 x Ø 10,2 x 50	290	2,10





Separadores de líquido

→ LCYE (con intercambiador)

■ Características técnicas

Referencias CARLY		Volumen V L	Presión de servicio máxima	Presión de servicio ⁽¹⁾	Temperatura de servicio máxima	Temperatura de servicio mínima	Temperatura de servicio ⁽¹⁾	Categoría CE ⁽²⁾
			PS bar	PS BT bar	TS maxi °C	TS mini °C	TS BT °C	
LCYE 25 S	LCYE 25 MMS	2,3	46	15	100	-40	-30	I
LCYE 26 S	LCYE 26 MMS	2,3	46	15	100	-40	-30	I
LCYE 47 S	LCYE 47 MMS	3,2	46	15	100	-40	-30	I
LCYE 69 S	LCYE 69 MMS	5,8	33	15	100	-40	-30	I
LCYE 811 S/MMS		7,3	27	15	100	-40	-30	I
LCYE 1013 S	LCYE 1013 MMS	9,3	33	15	100	-40	-30	II
LCYE 1517 S/MMS		15,2	33	15	100	-40	-30	II
LCYE 3621 S	LCYE 3621 MMS	35,6	27	15	100	-40	-30	II
LCYE 3625 S	LCYE 3625 MMS	35,0	27	15	100	-40	-30	II

⁽¹⁾ La presión de servicio está limitada al valor PS BT cuando la temperatura de servicio es inferior o igual al valor TS BT.

⁽²⁾ Clasificación por volumen, según DEP 2014/68/UE (véase el capítulo 0).

→ LCY (sin intercambiador) / LCYE (con intercambiador) / LCY-ST (Inox sin intercambiador)

■ Pesos y envases

Referencias CARLY	Masa unitaria kg		Número de piezas por envase	Referencias CARLY	Masa unitaria kg		Número de piezas por envase
	Con embalaje	Sin embalaje			Con embalaje	Sin embalaje	
LCY 04 S & MMS	1,27	1,16	6	LCY 3621 S & MMS	47,10	45,70	1
LCY 14 S & MMS	1,73	1,61	6	LCY 3625 S & MMS	48,75	47,35	1
LCY 15 S/MMS	1,82	1,71	6	LCY 5021 S & MMS	58,50	57,10	1
LCY 16 S & MMS	1,98	1,86	6	LCY 5025 S & MMS	60,50	59,10	1
LCY 25 S/MMS	2,48	2,24	1	LCY 7025 S & MMS	76,40	75,00	1
LCY 26 S & MMS	3,60	3,20	1	LCY 7029 S & MMS	80,40	79,00	1
LCY 27 S/MMS	2,71	2,48	1	LCY-ST 89 S	9,00	8,50	1
LCY 47 S/MMS	3,38	3,14	1	LCY-ST 1011 S/MMS	15,10	14,50	1
LCY 49 S & MMS	5,54	5,27	1	LCY-ST 1013 S & MMS	15,60	15,00	1
LCY 69 S & MMS	6,85	6,53	1	LCYE 25 S & MMS	2,73	2,49	1
LCY 89 S & MMS	8,18	7,85	1	LCYE 26 S & MMS	2,92	2,69	1
LCY 611 S/MMS	9,45	9,10	1	LCYE 47 S & MMS	3,38	3,14	1
LCY 811 S/MMS	9,74	9,41	1	LCYE 69 S & MMS	7,44	7,12	1
LCY 813 S & MMS	11,95	11,60	1	LCYE 811 S/MMS	10,60	10,40	1
LCY 1011 S/MMS	11,89	11,39	1	LCYE 1013 S & MMS	13,25	12,80	1
LCY 1013 S & MMS	12,57	11,92	1	LCYE 1517 S/MMS	22,35	21,85	1
LCY 1517 S/MMS	18,70	17,50	1	LCYE 3621 S & MMS	48,90	47,50	1
LCY 1817 S/MMS	26,00	24,80	1	LCYE 3625 S & MMS	53,40	52,00	1
LCY 3617 S/MMS	45,40	42,90	1				